



GMINA STRYKÓW

95-010 Stryków, ul. Kościuszki 27
tel. 42 719 80 02, 42 719 96 73 fax. 42 719 81 93
www.strykow.pl, www.bip.strykow.pl, e-mail: strykow@strykow.pl

Stryków, dn.16.10.2018 r.

IZP.271.56.2018

Wyjaśnienie treści SIWZ

Dotyczy przetargu nieograniczonego „**Rozbudowa oczyszczalni ścieków w Bratoszewicach**”

Przekazujemy odpowiedzi na zadane pytania:

Pytanie 1: „Prosimy o zamieszczenie na stronie internetowej rysunków szalunkowych uwzględniających grubości elementów konstrukcyjnych projektowanych zbiorników, tj. płyty dennej, ścian, stropu itp.”

Odpowiedź: Informujemy, że rysunki szalunkowe znajdują się w części konstrukcyjnej załączonej dokumentacji i dla odpowiednich obiektów mają numery: Zbiornik reaktora - K-ZBR.01, Zbiornik przepompowni osadu - K-ZBR.OS.01. W celu uzupełnienia i na prośbę załączamy dodatkowe rysunki.

Pytanie 2: „W dokumentacji branży architektoniczno-budowlanej brak jest wytycznych dla wykonania izolacji wewnętrznych. Prosimy o potwierdzenie, że w nowobudowanych zbiornikach (reaktorze, osadniku, selektorze, pompowni osadów) nie zostały zaprojektowane izolacje wewnętrzne i ich wykonanie nie wchodzi w zakres robót przyszłego Wykonawcy.”

Odpowiedź: Izolacja wewnętrzna jest objęta zakresem robót wykonawczych (przedmiar robót poz. 12, 257, 308, 355, 367, 410). Wytyczne określa SST – K 04 Roboty budowlane (Konstrukcje obiektów technologicznych) w dziale ST 01.09 – ROBOTY IZOLACYJNE „Mineralny system ochrony betonu”

Pytanie 3: „Zgodnie z dokumentacją branży technologicznej nowobudowane zbiorniki mają zostać ocieplone, natomiast w opisie branży architektoniczno-budowlanej nie ma wytycznych dotyczących tego zakresu robót. Prosimy o informację czy wykonanie ocieplenia będzie w zakresie przyszłego Wykonawcy? W przypadku gdy zakres ten będzie po stronie Wykonawcy prosimy o podanie wytycznych do jego wykonania (m.in. materiału, grubości, elewacji).”

Odpowiedź: Izolacja zewnętrzna zbiorników jest objęta zakresem robót wykonawczych (przedmiar robót poz. 255, 256, 301, 302, 353, 354). Izolację termiczną zbiorników należy wykonać z płyt styropianowych gr 10cm EPS – 100 o minimalnych parametrach współczynnika przewodzenia na poziomie $\lambda=0,040$ W/mK wykończonych systemowo metodą lekką-mokrą tynkiem silikonowym. Prace związane z izolacją cieplną wykonać wg Instrukcji ITB nr 418/2002 Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych. Część C: Zabezpieczenia i izolacje. Zeszyt 8 „Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków”, ITB, Warszawa 2007 lub Złożone systemy izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynków ETICS. Zasady projektowania i wykonania.

Pytanie 4: „Zwracamy się z prośbą o załączenie szczegółowej specyfikacji technicznej dla instalacji sanitarnych.”

Odpowiedź: STWiORB SST-TS02 opisuje zakres robót obejmujących instalacje sanitarne na terenie obiektu (str. 6-9).

Pytanie 5: „W przedmiarze w dziale „Sieci technologiczne, kanalizacyjne i wodociągi” znajdują się pozycje badań radiologicznych. Czy zakres badania radiologicznego na rurociągach RT7 i RT7.1 to 100%spoin czy procent z ogólnej całości? Według jakich wymagań mają być wykonane badania (standard budowanego rurociągu oraz klasa jakości spoin)?”



GMINA STRYKÓW

95-010 Stryków, ul. Kościuszki 27
tel. 42 719 80 02, 42 719 96 73 fax. 42 719 81 93
www.strykow.pl, www.bip.strykow.pl, e-mail: strykow@strykow.pl

Odpowiedź: Kontrola spawów.

1. Wykonawca powinien udostępnić spawy do kontroli. Wykonawca na życzenie Inspektora nadzoru przedstawi spawy do testów pod nadzorem przedstawiciela Inspektora. Wszystkie spawy powinny być testowane według punktu „A” jak opisano poniżej. Jeżeli według opinii Inspektora nadzoru więcej niż 10% spawów nie przechodzi testów może on żądać testów opisanych w punktach B, C lub D
 - A. Kontrola wizualna całego spawania po stronie spawu i grani.
 - B. Spawy, które nie mogą być sprawdzone wizualnie po stronie grani powinny podlegać kontroli radiograficznej obejmującej przynajmniej 10 % całkowitej długości takich spawów pod nadzorem Inspektora nadzoru. Szorstkie końce spawów, przeznaczone do kontroli powinny być oczyszczone.
 - C. Inspektor może również zażądać radiograficznej lub kapilarnej kontroli koloru do 10 % wszystkich spawów pod jego nadzorem. Szorstkie końce spawów, przeznaczone do kontroli powinny być oczyszczone.
 - D. Jeżeli radiograficzna lub kapilarna kontrola koloru wykryje niedopuszczalne błędy kontrola będzie rozszerzona. Z reguły wykrycie wadliwego spawu pociągnie za sobą kontrolę dwóch sąsiednich spawów tego samego typu. Jeżeli te spawy będą akceptowane, kontrola nie będzie dalej rozszerzana. Jeżeli jeden lub obydwa spawy będą wadliwe, kontrola będzie dalej rozszerzana zgodnie z zaleceniami Inspektora nadzoru. Jeżeli „B” i „C” nie są wymagane „D” nie będzie stosowane.
2. Kryteria dopuszczenia są następujące: Na spawach stali nierdzewnej obydwie strony spawów muszą być metalicznie czyste lub posiadać białe wykończenie bez śladów oksydowanej zgorzeliny i odbarwienia. Wizualna i kapilarna kontrola koloru, szwy spawalnicze muszą uzyskać 3 klasę bez wad grani. W przypadku kontroli radiograficznej szwy spawalnicze muszą być zdolne do uzyskania najwyższej klasy określonej Polskimi Normami dla kontroli spawów.
3. Wykonawca dostarczy niezbędny sprzęt do testów.
4. Testy będą powtórzone do chwili otrzymania satysfakcjonujących wyników.

NACZELNIK
Wydziału Inwestycji
Zamówień Publicznych i Infrastruktury

(-) mgr Grażyna Popczyńska